

“Чилангар - таъмирловчи” касби бўйича саволлар тўплами.

1. Металл ва қотишмаларнинг физик-кимёвий ва механик хоссалари.
2. Қора металлар грухига қайси металлар киради?
3. Рангли металлар грухига қайси металлар киради?
4. Пўлатнинг турлари ва уларнинг сифати.
5. Пўлатдан қандай буюмлар тайёрлаш мумкин?
6. Қандай элементлар легирловчи элементлар хисобланади?
7. Углерод ва легерловчи элементлар металл ва унинг қотишмалари хусусиятига қандай таъсир қиласи?
8. Пўлатларни қаттиқлигини ошириш учун нима қилинади?
9. Жисмни қиздириш натижасида, унинг ўлчамлари қандай ўзгаради?
10. Пўлат таркибida углерод миқдори неча %гача бўлиши мумкин?
11. Чўян таркибida углерод миқдори неча %ни ташкил қиласи?
12. Чўян турлари ва унинг сифат кўрсаткичлари.
13. Кимёвий таркиби бўйича пўлатларнинг турланиши.
14. Металларнинг мустахкамлиги ва “чарчаганлик” хусусияти.
15. Ҳар хил муҳит таъсирида металларни емирилиши. Металлни емирилишдан ҳимоя қилиш усуллари.
16. Прокладка (қистирма) материаллари, сальник ва унинг турлари.
17. Мўртлиги юқори бўлган металл ва металл қотишмаларнинг турлари?
18. Металларни шакли ва ўлчамлари хақида тушунча (швеллер, тавр, кувур, лист, двутавр ва х.к.).
19. Рангли металл қотишмалари (бронза, латун, баббит , алюмин қотишмалари) ва уларнинг чилангарлик ишларида қўлланилиши?
20. Геометрик катталиклар (бурчак, перпендикулярик, айлана, цилиндр ва х.к.).
21. Чизмаларда қўлланиладиган ўлчов катталиклар (диаметр, радиус, градус ва х.к.).
22. Таъмирловчи чилангарлар нималарни билиши керак?
23. Ўлчаш асослари. Ўлчашни моҳияти. Ўлчаш техникаси, ўлчамлар аниқлиги тўғрисида маълумот.
24. Ўлчаш асбоблари: Штангенциркуль турлари, микрометр, нутромер, бурчак улчагич, циркуль, кронциркуль, шчуп, скоба каби асбобларни тўғри ишлатиш ва тўғри сақлашни билиш.
25. Ўлчаш асбобларидан фойдаланиш. Ўлчов аниқлилигига қараб ўлчаш асбобларини танлаш. Ташқи, ички ва чуқурлик ўлчамини ўлчашни билиш, Микрометр билан ишлаш.
26. Кесиш тўғрисида маълумотга эга бўлиш.
27. Металларни кесиш асбоблари ва усуллари:зубила, крейцмесел, ўйгич, болғалар оғирлигини ва турини билиш.
28. Металларни қирқиши. Металларни қирқиши асбоблари: дастакли қайчилар, ричагли қайчилар, дастакли арралардан тўғри фойдаланиш усуллари.
29. Хомут турлари ва уларни таёrlаş.
30. Резбалар тури. Резба кесиш асбоблари: резба профили, турлари, резба сифатини текшириш.

31. Резбали бирикмаларни йифиш ва уларни ишончли бўлишини таъминлаш усуллари.
32. Маҳкамловчи деталларни турлари ва улардан тўғри фойдаланиш.
33. Чилангарлик ишлари ва операциялар турлари (металларн кесиш, қирқиши, тўғирлаш, рихтовкалаш, эгиш, эговлаш, пармалаш, зенкирлаш, резба очиш, парчинлаш ва х.к.).
34. Машина ва механизимларда қўлланиладиган деталларнинг номланиши (шестерня, вал, шпонка ва х.к.).
35. Тишли ғилдирак тайёрлашда қўлланиладиган материалларнинг турлари.
36. Компрессорнинг вазифаси ва унинг турлари?
37. Мойлаш материаллари, уларнинг турлари, мой сифатини аниқлашни оддий усуллари, қисм конструкциясига ва ишлаш ҳароратига қараб мой танлаш.
38. Ҳаракатланувчи қисмларни мойлашдан мақсад нима?
39. Тасмали узатмалар нималардан ташкил топган?
40. Занжирли узатмаларнинг турлари.
41. Кучни ўлчайдиган асбобнинг вазифаси ва номи.
42. Кичик тишли ғилдиракни нима деб аташ мумкин?
43. Босим нима ва қандай ўлчов асбобларида ўлчанади?
44. Ҳарорат нима ва қандай ўлчов асбобларида ўлчанади?
45. Бурғилаш дастгоҳида ишлашда хавфсизлик техникаси талаблари?
46. Қандай ҳолларда чилангар таъмирловчи ишга қўйилмайди?
47. Қандай ёнувчи газларни биласиз?
48. Эркин тушиш тезланиши хақида тушунча.
49. Иш чизмасини ўқиши, формат турлари, чизиқ турлари ва ўлчамларни чизмада кўрсатиш.
50. Чилангарлик ишларини бажаришда ҳавфсизлик техникаси, ёнгин ҳавфсизлиги ва шахсий гигена қоидалари.